



GEL DECAPANTE PARA SOLDADURAS DE ACERO INOXIDABLE

Solución acuosa activa especial para remover manchas de corrosión producidas por soldaduras en aceros inoxidable.

PROPIEDADES

- Reduce el carbono en las soldaduras.
- Protege el soporte frente a la corrosión.
- Excelente viscosidad.
- Permite aplicaciones en vertical y horizontal.
- Listo al uso.

RENOVADOR SOLDADURA EN INOX

TIEMPO REACCIÓN: 60 MINUTOS

MODO DE EMPLEO

1. Dejar enfriar la soldadura hasta temperatura ambiente.
2. Limpiar la soldadura con un cepillo de acero inoxidable.
3. Agitar el envase antes de usar. No hace falta remover.
4. Aplicar una capa gruesa de TQ DECAGEL INOX con brocha y dejar actuar durante 60 minutos.
4. Cepillar la superficie cuidadosamente y lavar con abundante agua.
5. Secar la superficie con un trapo evitando dejar restos de agua.

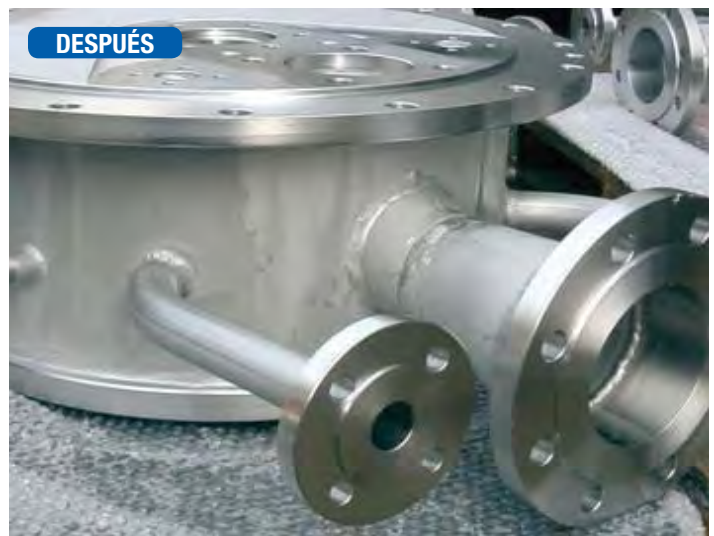
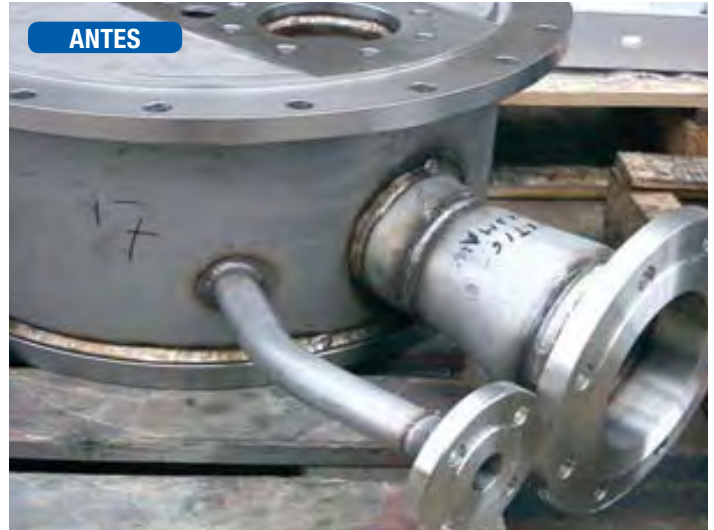
FICHA TÉCNICA

- Estado Físico Gel
- Color Translúcido, ligeramente amarillento
- Olor Leve, característico
- pH < 1
- Punto de ebullición 120 °C parte acuosa
- Intervalo de congelación 3 °C se insolubiliza
- Punto de inflamación N.A.
- Presión de vapor N.A.
- Densidad relativa 1,15 gr / cc (a 20 °C)
- Hidrosolubilidad Dispersable



Para aceros más aleados o con molibdeno, realizar prueba previa y aumentar el tiempo de actuación hasta 24 horas.

Formato: 1 litro



BROCHA

